## 5S-6P遷移のリポンプ光を用いた<sup>87</sup>Rb原子の青色 MOT の評価

先進理工学科 応用物理工学コース 岸本研究室

1. 研究概要

本研究室では先行研究で<sup>87</sup>Rb原子の5 $S_{1/2} - 6P_{3/2}$ 遷移に対して 420nmの波長のLaserを用いたMOT(420nmMOT)に成功してい る[1]。この遷移は従来の遷移(5 $S_{1/2} - 5P_{3/2}$ )でのMOT(780nm MOT)に比べて遷移の自然幅が1/4程度と狭くドップラー冷却限界 温度も34 $\mu$ Kとなる。加えて開いた遷移であり、様々な準位を経て 緩和するため、光の再吸収を抑え原子数密度の向上が期待される。



1213041 沖山 慶太

先行研究における 420nm MOT での Repump 光は、 $5S_{1/2} - 5P_{3/2}$ 遷移を用いており、極低温・高密度な状態を実現できている。しかし、常に安定的な実験条件を得るに至っていなかったため、まず、安定化に向けて不安定性の要因の究明を行った。また、420nm MOT では中間準位を介して緩和するため高い確率で冷却サイクルから外れた $5S_{1/2}$ , F = 1に落ちることから、Repump 光の冷却効果への影響が大きくなることが推察される。従って本研究の目的は、420nm MOT の安定化を行い【実験 I】、 $5S_{1/2} - 6P_{3/2}$ 遷移の Repump 光を用いた場合の 420nm MOT の冷却効果を検証する【実験 II】ことにある。

#### 原理と実験方法

780nm MOT で予備冷却を行ったうえで、420nm MOT を MOT の条件(互いに逆向きの 円偏光を対向させる、 $F \rightarrow F' = F + 1$  で遷移させる)に合わせこみレーザー冷却を行って いる。図 2 として、各実験における 780nm, 420nm MOT の遷移図を示し、図 3 として、 780nm Repump 光を用いた場合の 420nm MOT と 420nm Repump 光を用いた場合の 420nm MOT の実験条件を示す。



# 3.1 420nm MOT に用いる 420nm Cooling 光源

我々の実験系では 420nm MOT に用いる 420nm Cooling 光源を、図4に示す様に Master Laser を Slave Laser に光注 入同期することにより準備している。



### 3.2 光強度及び、注入同期成分強度の Slave Current 依存性

Master Laser を Slave Laser に注入同期した結果、注入同期成分強度(Slave の Master に追随する量)が大きくなり、Slave Laser の Current 掃引時の光強度が増加する結果が確認された。また、光強度が極大値を取る Slave Current 値近傍で、注入同期成分強度が最も大きくなることが確認された。ぞれぞれの実験結果を図 5,図6として示す。以上の結果より、今後の測定において光強度が極大値を取る Slave Current 値に設定し実験を行う方針を定めた。



### 3.3 注入同期成分強度の Slave Laser に注入する Master 注入量依存性

Slave Current 値を 3.2 で定めた条件に設定し、スペクトルの Master 注入量依存性をスペクトルアナライザを用いて測定した結果を図 7 として示す。



図7スペクトルのMaster注入量依存性

図7より、Master を注入することにより注入同期 されたモードが発生すること及び、Master 注入量 を大きくするにつれ ASE 成分強度が小さくなり、 注入同期成分強度が大きくなることが確認でき た。各 Master 注入量における ASE 成分強度、注 入同期成分強度の結果を図8として示す。

### 3.4 420nm MOT 冷却の Master 注入量依存性

MOT チャンバー前での 420nm Cooling の光強度  $\delta I = 0.34 \, mW/cm^2$ に固定し、420nm MOT 冷却の Master 注入量依存性を図 9 として示す。Master 注 入量を大きくし注入同期成分強度が増加すること で、低温度で安定 & 測定誤差が小さくなる結果 が確認された。しかし、420nm Cooling の光強度を  $I = 0.54 \, mW/cm^2$ に固定した場合は、Master 注入 量を 0.6mW まで下げても温度上昇がみられない ことから、420nm MOT の冷却効果は注入同期成分 強度と total power の兼合で決まると推察した。



図8 注入同期成分強度のMaster注入量依存性



4. 実験 II 水平方向に 1 次元的に入射した 420nm Repump を用いた 420nm MOT
4.1 420nm MOT 冷却効果の 420nm Repump 入射側 λ /4 波長板角度依存性

420nm Repump の励起準位からの離調を正及び、 負離調に設定。TOF time:10ms における水平方向 の原子雲のサイズの偏光依存性を図 10 として示 す。図 10 にて、離調の正負で peak 値に 90°差が 見られることから、磁気光学トラップの原理に基 づく様な偏光依存性が確認された。



次に、図 10 において各離調で最も原子雲のサイズ [ が小さい値を取る角度(正離調:130°、負離調: 220°) 近傍での偏光依存性を図 11 としてまとめた。





図 11 より、図 10 にて原子雲の大きさが極小値を取る偏光において最も低温度、高密度化する結果が確認でき、ドップラー冷却の原理から正離調時に比べ、負離調時に冷却効果が大きい旨が確認された。また、780nm Repump を用いた 420nm MOT の冷却効果と比べると、420nm Repump を用いた場合の方が、420nm Repump の入射方向である水平方向で低温度、高密度化できる傾向が見られたが、大きな差ではないため、今後更なる検証が必要である。

### 4.2 420nm MOT 冷却効果の 420nm Repump 離調依存性

420nm MOT 冷却効果の 420nm Repump の励起準位からの離調依存性を図 12 として示す。



### 図12より、

①の領域:共鳴周波数からの離調が大きく pumping の作用が Cooling 光の冷却サイクルに間 に合わないことによる相対的な加熱。

②の領域: MOT の冷却が効いている状態。垂直方向の原子雲の初期サイズが離調 0MHz で 最適値を取るのは pumping の作用が最も働き 420nm Cooling 光による冷却が最も働いた結 果と推察した。 ③の領域:正離調になり MOT による冷却効果が小さくなったことによる相対的な加熱 & 共鳴周波数からの離調が大きくなる程、励起準位から基底準位に中間準位を介さずに自然 放出した光子の再吸収レートを小さくなることによる加熱要因(反跳)の抑制の兼合。 以上、各離調での冷却効果依存性が確認され、離調-5MHz 時に水平方向の原子雲の初期サ イズが最も小さい値を取っていることから、離調-5MHz 近傍に冷却効果の最適値があると 推察した。

### 4.3 420nm MOT 冷却効果の 420nm Repump 強度依存性確認

420nm Repump を用いた 420nm MOT 冷却効果の 420nm Repump 強度依存性を図 13 とし

て示す。



図13より、

図13 冷却効果の強度依存性

垂直方向: 420nm Cooling の作用が効いている強度(約 0.3 mW/cm<sup>2</sup>)以上ではほぼ一定の 冷却効果を維持する結果が確認された。

水平方向:共鳴周波数からの離調を大きくした際と同様、低強度にする程、励起準位から基 底準位に直接自然放出した光子の再吸収レートが下がることによる冷却効果が確認された。 垂直方向、水平方向共に、低強度では pumping の作用が弱くなったことにより 420nm Cooling の冷却効果が小さくなることによる相対的な加熱傾向が見られた。

### 5. まとめと今後の展望

### 5.1 実験 I 780nm Repump を用いた 420nm MOT の安定化

420nm MOT の安定化は Master Laser を注入する Slave Laser の条件が重要と確認された。 本実験より、注入同期成分強度と total power の兼合で 420nm MOT 冷却効果が決まると推察 した。注入同期する Master 注入量を大きくし注入同期成分強度の増加によって更なる低温 度化が見込むことができる。

### 5.2 実験II 水平方向に 1 次元的に入射した 420nm Repump を用いた 420nm MOT

420nm Repumpを用いた 420nm MOT において、冷却効果の 420nm Repump の偏光、 離調、強度依存性が確認された。420nm Repump の偏光を合わせ、負離調に設定すること で 780nm Repump を用いた 420nm MOT の冷却効果に比べ、420nm Repump を用いた場合の 方が、420nm Repump の入射方向である水平方向に関して低温度、高密度化できる傾向が見 られた。しかし、大きな差ではないため、420nm Repump の離調最適化、420nm cooling の強度を下げる、420nm Repump を 3 次元的に入射するなどして、今後更なる検証が必要 である。

### 6. 参考文献

[1]. 吉野 悠太 9aAW-1 日本物理学会秋季大会(2014)