分割パルスファイバー増幅およびチャープパルス増幅による 高エネルギー超短パルス増幅特性

白川研究室 輿石(杉本) 洸太

1 序論

ファイバーレーザーは高平均出力動作に非常に 適している.それは利得媒質として用いる光ファ イバーの表面積/体積比が大きく,冷却性能に優れ ているからである.さらに,シリカガラスで作られ た光ファイバーは光を低損失で伝搬させることが できる上に,利得媒質であると同時に導波路でもあ るので,レーザーの横モードを制御できることや, 長い距離に渡って相互作用が働くことによる,高 ビーム品質,高利得といった利点もある.また,一 般にファイバーレーザーはバルク形状の利得媒質 を用いた共振器などに比べて配置の自由度が高く, 光ファイバーを巻けば占有面積を小さくすること ができる.

しかしながら,超短パルスレーザーが光ファイ バーを伝搬する際には,空間的にも非常に狭く (典型的なシングルモードファイバーのコア径は 10 µm 程度),時間的にも非常に短い領域に高エネ ルギーを閉じ込めることにより誘導ラマン散乱や 誘導ブリルアン散乱などといった非線形効果によ るパルスの品質劣化 [1] やファイバーの損傷などが 引き起こされ,問題となる.

これらの問題を抑制するためにチャープパルス 増幅 (CPA) [2] と呼ばれる手法が用いられてきた. しかしこれにも回折格子等の素子の大きさやコス トの観点からエネルギースケーリングの限界があ る.そこで近年では新たなアプローチとして分割 パルス増幅 [3] などの時間領域でのパルス結合が研 究されている.

DPA では、1 つのパルスを複数のパルスレプリ

カに分割し,増幅,および再結合させることでエネ ルギーおよびパワーの拡大を図っている.パルス レプリカどうしを再結合させる際には,それらの間 の各種パラーメータが整合していることが重要で ある.例えば,利得が飽和してパルスレプリカの間 で増幅率が異なる場合,クラマース・クローニッヒ の関係から受ける位相シフトも異なり,これが結合 効率の低下を招くことが考えられる.本研究では, このような非線形光学効果が DPA の結合効率に与 える影響を定量的に調査することを目的として実 験を行なった.

2 原理

2.1 チャープパルス増幅

チャープパルス増幅 (CPA) の概念図を図1に示 した. CPA は、パルスの延伸、増幅、分散補償の 3 段階に分けられる. 初めに、シードパルスをスト レッチャーにより時間的に延伸する. 次にこの延 伸されたパルスをファイバー増幅器で増幅するが、



図1 チャープパルス増幅の概念図.

この時ピークパワーがファイバー内のパワー限界 を上回らないようにする.そして最後に分散補償 によりパルスを再び圧縮することで,ファイバーの パワー限界を超えた高ピークパワー超短パルスを 得ることができる.

分散を与える素子としては,回折格子やブラッグ 回折格子などが用いられる.

2.2 分割パルス増幅

分割パルス増幅 (DPA) の概念図を図 2 に示し た.DPA では、パルスを直交した偏光成分に分割 する.N 個の分割器により、1 つのパルスは 2^N 個 に分割される.分割によりピークパワーの低下し たパルスを増幅し、自由空間上で再結合させること でファイバーにおける非線形光学効果や損傷を抑 制して高エネルギー・高ピークパワーパルスを得る ことができる.



図2 分割パルス増幅の概念図.

3 実験

3.1 実験系概要

光源として,全正常分散 (ANDi) 型モード同期発 振器によるパルスを用いた. 非線形偏波回転によ りモード同期を得ており,中心波長 1030 nm,帯 域幅およそ 9.5 nm,繰り返し周波数 20 MHz のパ ルスが出力された.発振器より出力されたパルス のスペクトルを図 3 に示した.

続いて,ポッケルスセルを用いてパルスを一定の 間隔で間引くことにより繰り返し周波数を 400 kHz



あるいは 200 kHz に低下させた. これには増幅後のパルスエネルギーを高める狙いがある.

パルスの延伸には体積ブラッグ回折格子 (VBG) を用いた. VBG により, パルス幅はおよそ 450 ps まで延伸された.

偏波保持型 Yb 添加ファイバーにて前置増幅した 後,図4のような系で分割パルス増幅を行なった. 増幅器には長さ0.7 m,コア径10 µm,飽和エネル ギー29.1 µJ の偏波保持型 Yb 添加ファイバーを用 いており,これを中心波長975 nmのファイバー結 合型レーザーダイオード (LD) により前方から励起 した.増幅器前のバンドパスフィルタ (BPF) には 前置増幅器による ASE を遮断する役割がある.



図4 分割パルス増幅のセットアップ.

増幅器の前後に配置された遅延路によりパル スは分割および結合される.遅延路は薄膜偏光子

(TFP), 1/4 波長板 (QWP), 低群遅延分散鏡から 構成されており,その長さは往復で 0.8 m である. 2 分割されたパルスをオシロスコープで観測した 結果を図5に示した.長さ0.8 mの遅延路によ る 2.6 ns 相当の時間遅延を以ってパルス幅およそ 450 ps のパルスを明確に分割できたことを確認し た. また,大きくチャープしていることでスペクト ルの構造が時間強度波形にも反映されていること も確認された. パルスレプリカどうしのパワーバ ランスは、分割器遅延路の前に置かれた1/2波長板 (HWP)により入射する直線偏光の偏光方向を変え ることで調整できる.理想的には等分されるべき であるが,実際に結合効率が最大となる分割比は必 ずしもそうではない. これはパルスレプリカ間で 増幅器のファイバーへの結合効率が異なることや 利得飽和時には増幅率が異なることが原因である. したがってその時々で結合効率が最大となるよう な分割比で実験を行った.



図5 オシロスコープで観測した2分割パルス.

3.2 結合のロック

パルスレプリカどうしを再結合させるにあたっ てはそれらの時間軸での重なりが非常に重要であ る.そこで図4のように結合後のパルスの一部を取 り出して結合器の遅延路長にフィードバックをか けた.ミラーのマウントされたピエゾ素子 (PZT) に図6上部のような正弦波形状の電圧を印加する と,それに伴った遅延路長の変化によりフォトダイ オードでは図6下部のような時間的干渉縞が観測 された.フィードバック光と出力光の間には π/2 の位相差があるので,フォトダイオードで検出され る光強度をこの時間的干渉縞の平均値でロックす ることで最大の効率で出力することができる.



図 6 遅延路長を周期的に変化させた際の時間的 干渉縞.

3.3 結合効率

DPA の結合効率として、2つの指標を考えた.

まず1つ目は、明瞭度 (ビジビリティ) η_v である. これは図 6 のように遅延路長を変動させた時に観測される時間的干渉縞から計算される. η_v はフィードバック信号の最大強度を I_{max} ,最小強度を I_{min} として,

$$\eta_{\rm v} = \frac{I_{\rm max} - I_{\rm min}}{I_{\rm max} + I_{\rm min}} \tag{1}$$

と計算される.この指標 η_v では開口の小さいフォ トダイオードの信号によって計算されるため,ビー ムサイズの不整合などから生じる波面の差異など は含まれず,その時の結合効率の上限を与える.

2 つ目は、パワー加算効率 (η_p) である. これは 増幅後の分割パルスパルスのパワーの和に対する 結合パルスパワーの比で計算される. 結合パルス パワーを $P_{\rm com}$, N 個に分割され、増幅された時の それぞれのパルスパワーを P_i (i = 1, 2, 3, ... N)とすると、 η_p は

$$\eta_{\rm p} = \frac{P_{\rm com}}{\sum\limits_{i=1}^{N} P_i} \tag{2}$$

のように求められる.この指標は素子の損失やビー ムの差異などあらゆる要素を含んでおり,DPAの 実用的な結合効率を与える.

VBG によりチャープさせた場合 (パルス幅 ~450 ps) および VBG によるチャープを用いな かった場合 (パルス幅 ~16ps) の出力パルスエネル ギーに対する結合効率を図 7 に示した.



図7 出力パルスエネルギーに対する結合効率.

VBG を用いなかった場合では、出力パルスエネ ルギーが高くなるに従って η_v, η_p ともに低下した. 一方で、VBG によりパルス幅をおよそ 450 ps ま で延伸させて DPA を行った場合では、 η_v はおよ そ 90%、 η_p はおよそ 85% で維持された.

この結合効率の低下の主な原因として自己位相 変調 (SPM) が挙げられる.図8は,VBGを用い た場合と用いなかった場合のDPA における最大出 力時のスペクトルを表している.スペクトルアナ ライザーへの入射強度が異なるので,強度は比較で きない.VBG を用いなかった場合では,SPM に よるスペクトル拡がりが顕著であったが,VBG に よるパルスの延伸でこれを抑制することができた.

SPM が起きたとしても、パルスレプリカどうし で同等の SPM が起きているならば結合効率には影 響しないはずである.しかし、強度の差や偏波保持 ファイバーの軸間の有効屈折率の差などによりパ ルスレプリカ間で異なる SPM が生じ、これが結合 効率を大きく低下させたと考えられる.

得られた出力パルスエネルギーは最大で 5.40 µJ



図8 出力パルスエネルギーに対する結合効率.

であり,ファイバー増幅器の飽和エネルギー 29.1 μJには達していない.これ以上のパルスエ ネルギーを得ようと励起強度を高くすると図 9 の ように増幅器において発振してしまい,DPAの特 性評価はできなかった.



図 9 増幅器における寄生発振.

3.4 分散補償

図 10 に示したような格子密度 1750 lines/mm 回折格子対,ブレーズ波長 1050 nm の回折格子対 を用いて分散補償を試みた.VBG による大きな チャープを補償するような負分散を与えるために は回折格子対およびミラーを往復する光の伝搬距 離を数 m 程度と長くせねばならなかった.光の伝 搬距離が長くなるとビームは拡がり,正常に回折 格子対を往復できなくなってしまう.ビームの拡 がりの影響はその径が大きいほど抑制できるので, 焦点距離が 125 mm と-50 mm のレンズを用いて ビームの拡大および平行化を試みた. これらのレ ンズは収差の少ないアクロマティックレンズを用 いた.



図 10 回折格子対による分散補償.格子密度: 1750 lines/mm, ブレーズ波長: 1050 nm.

しかし,図 10 のような系で適切な分散補償には 至らなかった.そこで第 2 の方法として,VBG に より分散を補償することを試みた.この時,VBG はプリアンプの前にパルスを延伸したものと同一 のものを用いた.VBG に対して一方から光を入射 させて正の分散を与えた時,逆の方向から入射さ せることで絶対値が等しく負の分散を与えること ができる.実際には図 11 のような光学系を構築し た.それぞれの方向で VBG の直前に QWP を置 いて VBG の入射光と反射光とで偏光が 90° 回転 するようにしたことで,PBS により往路と復路の 光を分別することができた.

VBG の回折効率は 93% で, プリアンプからメ インアンプで増幅された光のうち一部は VBG を 透過してしまう. この透過光が再びプリアンプへ 入射すると,ループが生じ不本意なパルスの増幅や 寄生発振が起こる可能性がある.そこでこれを回 避するため,図 11 の VBG の左右にある QWP を 2 枚通ることで偏光が 90° 回転するような配置にし た.すなわち,仮に VBG を透過してしまってもこ れら 2 枚の QWP と PBS を通ることでこの光はプ リアンプではなく発振器方向へ進み,発振器とポッ ケルスセルの間にあるアイソレータでブロックさ れる.

VBG による分散補償の後,さらに格子密度 1600linesmm の透過型回折格子を用いて発振器 や増幅器による分散を補償した.その前に置かれ た HWP は,回折効率が最大となるような偏光で 入射させるための調整に用いられた.



図 11 体積ブラッグ回折格子と透過型回折格子に よる分散補償.透過型回折格子の格子密度:1600 lines/mm

図 11 の系で分散補償したパルスを周波数分解 光ゲート法 (FROG) により計測,再構築した. FROG により再構築されたパルスの強度波形お よび位相を図 12 に,スペクトルおよび位相を図 13 に示した.フーリエ限界パルス幅がおよそ 120 fs であったのに対して,FROG による再構築パルス のパルス幅は 427 fs であった.

図 14 は FROG の直前でスペクトルアナライ



図 12 FROG により再構築されたパルスの強度 波形および位相. パルス幅: 427 fs.



図 13 FROG により再構築されたパルスのスペ クトルおよび位相.

ザーを用いて計測されたスペクトルである. 図 13 と比較すると, FROG による再構築パルスのス ペクトルは短波長成分が強くなっており,適切な FROG 計測および再構築ができていないことがわ かった. これは VBG を用いた分散補償が不完全 であったためであると考えられる. したがって, FROG を用いて分割パルスの結合効率と非線形 位相シフトの関係を定量的に評価するには至らな かった.



図 14 スペクトルアナライザーにより計測され た分散補償後のスペクトル.

4 結論

4.1 まとめ

本研究では,分割パルス増幅における結合効率と 利得飽和等の非線形光学効果の関係を定量的に評 価することを目的として,分割パルス増幅および チャープパルス増幅を併用した増幅実験を行った. 出力パルスエネルギーが 1 μ J 程度を超える高エネ ルギー状態の DPA では SPM が顕著に現れ,結合 効率が低下した.そこで VBG を用いてパルス幅 を 450 ps 程度まで延伸し,ピークパワーを低下さ せたところ,SPM は抑制され結合効率は η_p でお よそ 85% 程度に維持された.

FROG によるパルスの再構築を試みたが分散補 償が不完全であったために満足に計測を行うこと ができず,非線形光学効果による位相シフトを定量 的に計測することはできなかった.

4.2 今後の課題

本研究の目的である DPA における非線形光学効 果の影響の定量的な評価を達成するために,以下の ことが必要である.

まず,分散補償を最適化しFROGによる計測お よび再構築を行うこと.分散素子をファイバーブ ラッグ回折格子 (FBG) などに置き換えて同様の実 験を行うことで今回の分散補償が不完全であった 原因を明らかにし,改善する.

次に, さらに出力を増大させること. 用いたファ イバー増幅器の飽和エネルギーが 29.1 µJ であっ たのに対し,得られた最大のパルスエネルギーは 5.40 µJ であった. 利得飽和による影響を観測する ため,出力を増大させる必要がある. このために, 増幅器における発振を防ぐために戻り光のない結 合器の構築や,分割数のスケーリングを行う.

参考文献

- [1] アグラワール G P, 『非線形ファイバー光学: 原書第2版』,物理学叢書,吉岡書店 (1997).
- [2] D. Strickland and G. Mourou, Optics Communications Vol. 56, No. 3, pp. 219–221 (1985).
- [3] S. Zhou, F. W. Wise, and D. G. Ouzounov, *Optics Letters* Vol. **32**, No. 7, pp. 871–873 (2007).