キャビティリングダウン分光に向けた高フィネス ファブリー・ペロー共振器の性能評価 岩國研究室 立崎陽菜乃

1 背景と目的

キャビティリングダウン分光法(CRDS) は、レーザー吸収分光法の1つである。2枚 の高反射率ミラーを向かい合わせて配置し たファブリーペロー共振器の透過光強度の 時間変化を測定するが、光が共振器内で数 千回以上反射するため、実効吸収長は共振 器長の数千倍以上となり、原子や分子の定 量的な検出が高感度で行える。

波長 1.5 μm帯は、精密分光に適したレー ザー光源が入手しやすく、また CRDS によ って測定可能な吸収の大きさをもつ分子が 多くある。そのため本研究では、波長 1.5 μm 帯において反射率 99.996 %のミラーを用 いて、ファブリーペロー共振器を構築し、そ の性能を評価することを目指した。

2 原理

CRDS は、共振器から透過する光のリン グダウン減衰を観測し、リングダウン時間 から分子の吸収係数を求める分光法である。 図 2.1 に実験配置図を示す。



図 2.1:実験配置図

連続発振(CW)レーザーを共振器に入射し、 その透過光強度の時間変化を観察すると、 図 2.2 のような指数関数的な減衰が観測さ れる。共振器内が真空の場合、I(t)を時間tに おける透過光強度、 I_0 を入射光強度、 τ_0 を真 空中でのリングダウン時間として、

$$I(t) = I_0 \exp(-t/\tau_0)$$
 (2.1)

が成り立つ。分子の吸収がある場合の透過 光強度は、光速をc、分子の吸収係数をαとす ると、

$$I(t) = I_0 \exp\{(-t/\tau_0) - c\alpha t\} \quad (2.2)$$

となり、リングダウン時間が短くなる。この 差を測定することで、入射した CW レーザ ーの周波数における吸収係数αを求める。



図 2.2: 共振器内が真空の場合と分子の吸収があ る場合のリングダウン減衰

2 枚の反射鏡をある間隔で平行に向かい 合わせると、特定の周波数の光が共振する。 これはファブリーペロー共振器とよばれる。 2 枚の反射鏡の振幅反射率rと振幅透過率dが等しいとし、反射面は $z = 0 \ge z = L$ にある とする。 E_0 は入射光の電場の振幅、kは波数 とする。図 2.3 は共振器長Lの中で光が反射、 透過する様子を示す。



共振器中で一度も反射せずに透過した光の

p. 1

電場 E_1 は $E_1 = E_0 d^2 e^{-ikL}$ 、2回反射した後透 過した光の電場 E_2 は $E_2 = E_0 d^2 r^2 e^{-3ikL}$ と表 される。このように、共振器中での反射が2 回増えるごとに透過光の電場は $r^2 e^{-2ikL}$ 掛 けられる。透過光の光電場はこれらの総和 になる。透過光の強さを I_d 、入射光の強さを I_0 、強度の反射率をRとすると、透過率 I_d/I_0 は図 2.4 のように変化する。



図 2.4: 共振器長Lの変化に対する透過率の変化

nを整数とすると、 $kL = n\pi$ すなわち、 $L = \lambda n/2$ のとき透過率が最大となる。ここ でんは波長を示す。共振器長Lを変えていく と半波長ごとに最大透過率となる。この間 隔を FSR といい、その周波数範囲 f_{FSR} は、

$$f_{FSR} = c/2L \tag{2.3}$$

となる。ファブリーペロー干渉計では、 図 2.4 で示したように反射率 R が大きいと、 透過波形の鋭さも大きくなる。この鋭さを 表すフィネスFは、

$$F = \pi \sqrt{R}/(1-R)$$
 (2.4)

で定義される。ファブリーペロー干渉計の フィネスFは、R = 99.996 %でF = 78538に なる。本研究では FSR とフィネスを測定し た。

3 共振器の開発

図 3.1(a)は本研究で開発した共振器の図、 (b)は実際のクリアセラムスペーサーを示す。 クリアセラムは鉄、アルミニウムなどに比 べて 2 桁以上熱膨張係数が小さく、温度変 化に対して堅牢である。

クリアセラムでできたスペーサーの前後 に高反射ミラー、片側に共振器長を変化さ せるためのピエゾ素子を貼り付けることで ファブリーペロー共振器を構成した。



共振器の製作では、まず片側のミラーと ピエゾを固定した。次に反対側のミラーを 固定する位置を決定した。He-Ne レーザー 光を図 3.2 のように配置し、固定済みのミラ ーを下にして、スペーサーを縦に置いた。共 振器内に真っすぐ入射光が入るようにミラ ー1、2でアライメントし、共振器の2つの ミラーが平行になる位置で上側のミラーを 固定した。



図 3.2: ミラーを貼り付ける位置を決めるための

実験配置図

p. 2

4 共振器の特性評価

効率的に入射光を共振器に結合させるた め、入射光の空間モードと共振器の固有モ ードが一致する必要がある。本研究では、図 4.1 のように、光源と共振器の間にレンズを 置くことによって、モードマッチングを行 った。



図 4.1: 共振器とレンズの位置

光線行列から、共振器の中心でのビームサ イズ w_0 を求めた。ビーム半径 w_{in} は、入射ビ ーム半径を w_{in} 'として近似的に求め、最小ビ ームサイズ w_0 を実現させるビーム半径 w_{out} も求めた。焦点距離 $f_1 \ge f_2$ の比は、

 $f_1: f_2 = w_{out}: w_{in} = 2.2: 1 となった。本研究では、<math>f_1 = 75 \text{ mm}, f_2 = 50 \text{ mm}$ のレンズを用いた。

共振器の特性評価を行うため、図 4.2 のような光学系を組んだ。



福光ビームスプリッタ、λ/4:λ/4板.

まず、モードマッチング用レンズ L1、L2 を 配置する光路が真っすぐになり、かつ共振 器を構成する 2 枚のミラーに対して光が垂 直入射するようにアライメントした。そし て、共振器の反射光を観測するため、PBS、 λ/4 板を配置した。実験では、光源に波長 1550 nm の外部共振器型半導体レーザー (ECLD)を用いた。

ファンクションジェネレータの出力をピ エゾドライバで増幅して、ミラーについて いるピエゾ素子に印加することで、共振器 長を掃引した。ファンクションジェネレー タの設定値は、1FSR 以上掃引するため、周 波数 10 Hz、振幅 2 V の三角波とした。図 4.3 にオシロスコープで観測した反射信号 と透過信号を示す。入射光が透過の条件 $L = \lambda n/2$ を満たすとき、光は共振器を透過して PD2 で検出される。PD1 で検出される反射 信号は、透過光とは逆に $L = \lambda n/2$ のとき著 しく下がる。図 4.3 に示す反射光からカップ リング効率は 13 %と見積もられた。



図 4.3: 共振器の透過信号と反射信号

図4.4 に FSR 測定のときの配置図を示す。 これは図 4.2 とほとんど同じで、違いは Er ファイバーアンプと電気光学変調器(EOM)



図 4.5 の位相変調した透過光は、サイドバン ドがキャリアから 250 MHz はなれたところ に現れている。EOM に印加する正弦波の周 波数を上げていくと、その周波数に応じて サイドバンドがキャリアから離れていく。 正弦波の周波数が FSR の半分になるとき、 隣あう縦モードのサイドバンドが重なるの で、これを用いて FSR を見積ることができ る。



図 4.5:FSR の測定

測定結果、 $f_{FSR} = 1.4504 \text{ GHz}$ となった。共振器長Lは、スペーサーの長さ 0.10 mに、ピエゾの厚さ 2.4 mmも考慮すると、 f_{FSR} の理論値は1.46 GHzであり、近い値が計測できた。

フィネスの測定では、リングダウン時間 τ_0 を計測した。図 4.6 にリングダウン減衰を示 す。ファンクションジェネレータの設定値 は、周波数 10 Hz、振幅 200 mV の三角波と した。レーザー光の線幅が約20kHzのため、 リングダウン減衰を正確に見るには振幅を 約60mVにするべきだが、このようなゆっ くりとした掃引の場合 CW レーザー周波数 が安定しないため、200mVを採用した。



図 4.6:リングダウン減衰

式(2.1)から、τ₀の測定結果は26.3 µs、フィネ スの計測値は247700となった。フィネスの 理論値は、78538であるため、計測値は理論 値の約3倍となった。

5 考察とまとめ

カップリング効率は、モードマッチング で計算した焦点距離の比に、より近いレン ズを使用すると上がると考えられる。FSR は、理論値に近い結果が得られた。フィネス は、CW レーザー周波数を安定化し、リング ダウン減衰の観測に適切な電圧を掃引すれ ば、理論値に近い値になると考えられる。

今後の分子分光実験では、共振器に分子 を封入し、音響光学素子 AOM を用いて光 を ON/OFF してリングダウン時間を測定 し、その値から吸収係数を導き出す。また、 分子の遷移周波数を高精度で決定するた めに、光源のCWレーザーの周波数を光コ ムで制御する予定である。