# 高効率な単一光子発生に向けた高密度原子集団の作製

## 電気通信大学 情報理工学系研究科 基盤理工学専攻 丹治研究室 高橋圭太

## 1 背景・目的

光子は量子情報通信における唯一の実用的な通信媒体と考えられており、また量子計算への応用も期待されている。我々の研究室では光の量子状態を自在に生成することを目指しており、その第一段階として光の量子状態の最小単位である単一光子の発生方法についての研究を行っている。単一光子とは単一時空間モード中に一つの光子のみが存在する状態のことである。

我々の研究室では Rydberg 状態に励起された <sup>87</sup>Rb 原子とファブリー・ペロー光共振器を組み合わせることで高効率な単一光子発生を目指している。単一光子発生確率を向上させるためには原子集団の密度が高いことが重要である。そこで本研究では磁気光学トラップ(MOT)を用いた高密度原子集団の作製を目指す。

#### 2 原理

## 2.1 Rydberg 状態を利用した単一光子発生 の向上

原子集団を用いて単一光子を発生させるためには、原子集団中の単一原子のみを励起させることが必要である。そのためには原子同士の強い相互作用が必要になる。そこで、本研究では強い原子間相互作用を可能にするRydberg状態を利用する。Rydberg状態とは電子が主量子数nの大きな電子軌

道に励起された状態のことである。このと き電子軌道半径は主量子数 n の 2 乗に比例 する。つまり、主量子数nの大きな原子で は原子核と最外殻電子の距離が大きいため、 大きな電気双極子モーメントが得られる。 これにより、原子同士の相互作用が強くな り、原子集団において一つの原子が Rydberg 状態に励起された場合、近傍の他 の原子の準位は摂動を受ける(図 2-1)。その 結果として、相互作用の及ぶ範囲内にある 原子集団に共鳴光を入射した際には一つの 原子のみが励起され、それ以外の原子の励 起は妨げられる。このように二つ以上の原 子の励起が阻害される効果を Rydberg blockade 効果と呼ぶ。また、その効果が及 ぶ範囲を blockade 半径と呼ぶ。本研究では、 光共振器中においてこの blockade 効果を利 用して原子集団中の一つの原子を Rydberg 励起させた後、脱励起させることで高効率 な単一光子発生を目指す。

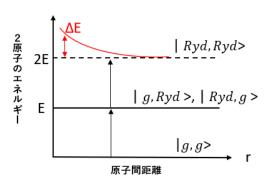


図 2-1 二原子の Rydberg 準位

#### 2.2 共振器を用いた単一光子発生確率

共振周波数が原子の遷移周波数と一致した光共振器中で原子が Rydberg 状態から脱励起する際に光共振器モード中に選択的に単一光子が放出される。原子が共振器モードへ光子を放出する確率 Psn は

$$P_{sp} = \frac{N\eta}{1 + N\eta}$$

$$= 1 - \frac{1}{1 + N\eta}$$

$$\eta = \frac{24\mathcal{F}}{\pi k^2 w_0^2}$$
(2.2)

で与えられる。ここで N はblockade半径内 の原子数、ηは単一原子協働パラメータで ある。単一原子協働パラメータとは、共振器 モード中での原子と光子の相互作用の強さ を表すパラメータのことであり、共振器の フィネス $\mathcal{F}$ , ウェスト $w_0$ , 光共振器に共鳴 する光の波数 k で決まる。本研究で用いる 光共振器においては  $\eta = 0.346$  である。高 効率な単一光子発生を行うためには、式 (2.1)から Nn が大きいことが必要であるこ とが分かる。そこで、blockade半径内にでき るだけ多くの原子を捕捉するために、原子 密度の大きい原子集団を作製する必要があ る。単一光子発生確率  $P_{sp}=95$  %を目標とし た場合、必要となる原子数 N は50 個であ り、主量子数 70 の<sup>87</sup>Rb原子を利用する場合 には、blockade 半径が  $r = 5 \mu m$  であること から原子密度は約 10<sup>11</sup> /cm<sup>3</sup>と見積もられ る。この原子密度は圧縮磁気光学トラップ (CMOT)[1]を行うことで実現可能である。

## 3. 磁気光学トラップ(MOT)

ここでは、原子集団を三次元的にトラップ するために用いる磁気光学トラップ (MOT)の手法について説明する。

#### 3.1 ドップラー冷却

分かりやすさの観点から原子とレーザー 光との相互作用を一次元で考える(図 3-1)。 原子に対して共鳴周波数よりわずかに低い 周波数(自然幅の 2~3 倍程度)のレーザー光 を二方向から対向するように入射させる。 こうすることにより、不規則に運動してい る原子であってもどちらかのレーザー光の 進行方向と逆向きに運動していることにな る。この時、原子が感じる光の周波数はドッ プラー効果により実際より高くなり、共鳴 周波数に近づく。一方、レーザー光と同方向 に進む原子が感じる光の周波数は実際より 低くなるため、共鳴周波数からの離調が大 きくなる。その結果、原子は対向するレーザ 一光をより強く吸収し、その輻射圧を受け て減速し冷却される。原子が自然放出によ り基底状態に戻る時、自然放出に対する反 跳が起きる。この時にも原子の運動量は変 化するが、自然放出は等方的に起こるため、 平均すると運動量の変化は 0 とみなすこと ができる。

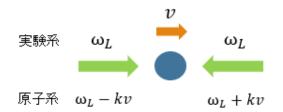


図 3-1 原子の運動とレーザー光の入射

#### 3.2 磁場勾配によるトラップ

z 軸に沿って単調に増加する z 軸方向の 磁場中に置かれた原子の z 軸に沿った挙動 について考える(図 3-2)。 z 軸を量子化軸としたとき、磁場によってゼーマン分裂を起こした原子に対して  $\sigma^+$  円偏光は磁気量子

数変化  $\Delta m_j = 1$ 、 $\sigma^-$  円偏光 は  $\Delta m_j = -1$  の遷移をそれぞれ起こす。その遷移周波数がレーザー周波数に近い磁気副準位ほど原子が受けるレーザー光の輻射圧が大きくなる。図 3-2 のように  $\sigma^+$ 偏光と  $\sigma^-$ 偏光の光を対向させて、入射すると、z<0 の領域では  $\sigma^+$ 偏光の光 z>0 の領域では  $\sigma^-$  偏光の光の輻射圧をそれぞれより強く受けるため、z=0 に向けた復元力を受ける。実際には原子集団に四重極磁場をかけ、直交する三軸に沿って前述のドップラー冷却効果とこの復元力を実現することで三次元的に原子を捕捉する。

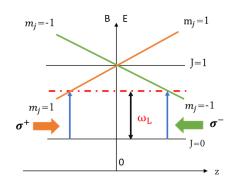


図 3-2 原子の磁気副準位

### 4. 真空系の構築

MOT を実現するために超真空状態のガラスセルチャンバー(図 4-1)を作製した。真空度はイオンゲージで測定した。

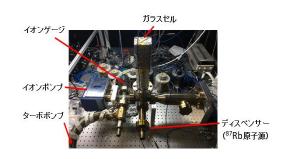


図 4-1 MOT で使用した真空系

ベーキング及びターボ分子ポンプ(型番: Hi CUBE)、イオンポンプ(型番 GST-03L)による排気の結果、 $9.75\times10^{-10}$  torr( $1.3\times10^{-7}$  Pa)の真空度を達成した。これは、MOTを作製するのに十分な真空度である。 $^{87}$ Rb原子は $^{87}$ Rbディスペンサー(型番 SAES getters)に電流を流すことでガラスセル内に放出させることができる。この時放出される原子の量は電流値により制御することができる。

## 5. MOT 用アンチヘルムホルツコイル の作製

続いて、四重極磁場発生用アンチへルムホ ルツコイルを作製し、評価した。

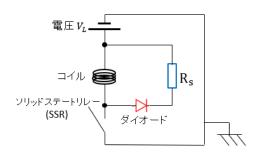


図 5-1 磁場発生に用いる電流制御回路

光共振器中に高密度な原子集団を捕捉するためには MOT を行った後に偏光勾配冷却を行いながら、共振器モードと空間的に重なった一次元光格子中に原子を捕捉する。その際、残留磁場が存在すると冷却効果が低下する。そこで、コイルにより発生される磁場を瞬時に切るための制御回路を作製した。

ここで、スイッチング時間の上限を決定するために MOT から解放された原子の散逸にかかる時間を見積もる。原子の温度

 $T=100~\mu\,\mathrm{K}$  の時,半径 250  $\mu\,\mathrm{m}$  の球状に 分布した原子集団の密度が散逸により 1/2 に低下するのにかかる時間は約  $1.4~\mathrm{ms}$  と見積もることができる[2]。従って、高い原子密度を達成するためには  $1.4~\mathrm{ms}$  より十分高速でスイッチングを行わなければならない。電流のスイッチングにはソリッドステートリレー(SSR 型番:D2D40)を使用し、電圧の on/off によりスイッチングを行う。また、制御回路内の抵抗  $R_{\mathrm{S}}$  はスイッチ切断時にコイルに蓄えられたエネルギーを消費させるために用いる。

今回使用したコイル単体のインダクタンスは事前の測定によって $L=2.0\pm0.1~\mathrm{mH}$  と見積もった。この値とスイッチングにかけられる時間から、抵抗  $R_s$ は  $1.5~\Omega$ 以上である必要があることが分かった。また、コイルへ流す電流値が  $10~\mathrm{A}$  であることから、スイッチ切断時に発生するジュール熱を計算した結果、定格電力  $200~\mathrm{W}$ 、抵抗値  $20~\Omega$ の抵抗に決定した。

実際に作製した制御回路のスイッチング時間を測定した結果を図 5-2 に示す。測定は実験用コイルと同軸となるように小さなセンサーコイル(巻き数 8, 半径 2 cm)を設置することで行った。実験用コイルからの磁束の変化によってセンサーコイルに誘導起電力が発生することを利用し、間接的に実験用コイルの電圧を測定した。また、センサーコイルによる相互インダクタンスは自己インダクタンスと比較して 100 分の 1 程度と小さかったため、時定数測定にほとんど影響がないと判断した。

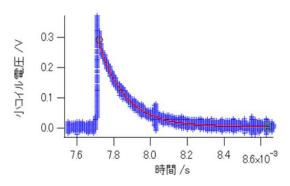


図 5-2 センサーコイルの両端にかかる電圧の時間変化

指数関数でフィッティングした結果、アンチヘルムホルツコイルの時定数  $\tau$  は  $131.0\pm0.4~\mu$  s となり原子の散逸時間 14 ms よりも十分高速なスイッチングが実現した。

MOT によってトラップした原子集団をより高密度化するためには圧縮磁気光学トラップ(CMOT)を行う。そこで、CMOTで必要となる約20 G/cmの磁場勾配が実現できるか検討した。アンチへルムホルツコイルの中心軸上での磁場の値はビオ・サバールの法則から導出でき、その式を微分することで求めた磁場勾配の理論値は3.6 G/cmとなった。実際にアンチへルムホルツコイルに2 Aを流して磁場勾配の測定を行った(図5-3)。結果、磁場勾配の値は3.6±0.1 G/cmとなり、理論値と一致した。以上のことから電流値を約11 Aにすることで磁場勾配20 G/cmを実現可能であることが分かった。

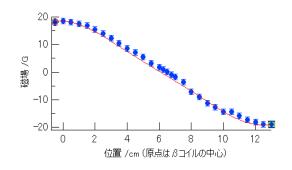


図 5-3 アンチヘルムホルツコイルの磁場勾配

## 6. 光学系の構築

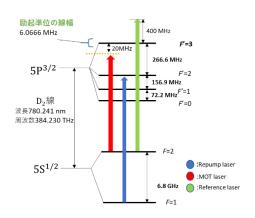


図 6-1 87Rb原子に入射するレーザー周波数

図 6-1 に、 $^{87}$ Rb原子の準位図と MOT に用いる光源の周波数を示す。冷却用の MOT laser は $^{87}$ Rb原子の  $F=2\rightarrow F'=3$  遷移から 20 MHz 赤方離調した周波数に安定化させた [3]。また、MOT laser により非共鳴に  $F=2\rightarrow F'=2$  の遷移が励起され、自然放出によって F'=1 の状態へ緩和した原子が冷却サイクルから外れることを防ぐため、原子を F=1 から F'=2 に遷移させる Repump laser を用いた。これらのレーザー光の周波数安定化には $^{87}$ Rb  $|F=2\rangle\rightarrow |F'=3\rangle$  の吸収線から 400 MHz 青方離調した参照光を用いて周波数オフセットロックを行った。

MOT の光学系の概略図を図 6-2 に示す。

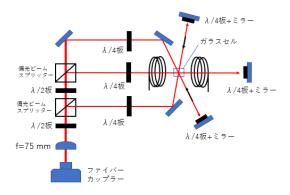


図 6-2 MOT の光学系概略図

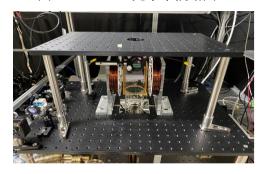


図 6-3 実際に組んだ MOT の光学系

光源からシングルモード光ファイバーを用 いて伝送されたレーザー光はファイバーカ ップラーから出射された後、 λ/2 板と PBS(偏光ビームスプリッター)を用いて三 つのビームに分けられる。このうち二本を コイルの軸と垂直な面内で45度の入射角 で、残りの一本をコイルの軸と一致させて ガラスセルに入射させた。それぞれの光は λ/4 板をそれぞれ透過させることで円偏 光にした。また、MOTでは三軸上で対向 させたレーザー光が必要となるため、ガラ スセルに入射した3本のレーザー光と反射 した復路がそれぞれ一致するように折り返 し用ミラーを設置した。さらに、折り返し 用ミラーに直接 λ/4 板を接着することで 反射した光の偏光を往路の偏光と直交させ た。今回使用した MOT laser のパワーは <sup>87</sup>Rbの F=2→F'=3 遷移の飽和ビーム強度

 $I_{sat} = 3.58 \, [\text{mW/cm}^2][5] \, \text{とビームの断面積}$   $S = \pi/2 \times 0.75 \, [\text{cm}]^2 = 0.85 \, [\text{cm}^2]$  から決定した。これよりビームの中心付近で飽和強度に達するために必要な一本当たりのレーザー光のパワーは  $P_{sat} = I_{sat} \times S = 3.16 \, [\text{mW}]$  となるため、 $3 \, \text{方向から入射するためには少なくともファイバーカップラー直後で} P_{tot} = 3P_{sat} = 9.48 \, [\text{mW}]$  のパワーが必要となる。今回は、余裕をもって約20 mW のレーザーパワーで実験を行った。また、Repump laser のパワーは MOT光の約5 パーセントの1 mW とした [4,5]。

## 7. 原子集団の発光観測

実際に MOT 系を用いて原子集団の発光 観測を試みた。その結果、ガラスセル内で三 軸のレーザーの光路を確認することができ た。これにより<sup>87</sup>Rb原子がガラスセル内に 存在し、原子の遷移に安定化されたレーザ ー(MOT laser, Repump laser)が十分な強度 で入射していることが確認できた。また、正 しく磁場勾配が印加されているか確認する ために、アンチヘルムホルツコイルへ流す 電流を約2秒周期でスイッチングした。こ れにより、電流の on/off に同期した原子の 明滅が観測できた。しかし、MOT の観測に は至らなかった。この要因として、レーザー 光の円偏光が正しく設定されていなかった ことと、アライメントの精度が不十分であ ったことが考えられる。

## 8. まとめ・展望

本研究では原子集団の高密度化を目指して、

超高真空チャンバー及び磁気光学トラップの構築を行った。その結果、MOTを観測することはできなかったが、ガラスセル内において三本のレーザー光路を観測することができた。これにより、ガラスセル内に<sup>87</sup>Rb原子が存在し、MOT laserと Repump laserが原子遷移に対して安定化されていることが確認できた。また、作製したアンチヘルムホルツコイル用制御回路によって磁場のスイッチングを行うことで、三本のレーザー光路中の原子の明滅も観測することができた。これによって、磁場によるゼーマンシフトが生じていることを確認することができた。

今後の展望としてはまず MOT を観測し、吸収イメージング法[6]で原子数を測定することにより原子密度を見積もる。さらに、 光共振器中に原子集団を捕獲し、これを用いて高効率な単一光子発生を目指す。

## 9. 参考文献

- [1] Wolfgang Petrich, et al. Behavior of atoms in a compressed magneto-optical trap(J. Opt. Soc. Am. B 11, 8, 1994)
- [2] 内田 拓,「周期磁化表面を用いた 冷却ルビジウム原子の磁気トラップ」(東京農工大学修士論文)
- [3] Daniel A. Steck, "Rubidium 87 D Line Data" (2003).
- [4] J. Goldwin , et al. Two-species magneto-optical trap with 40K and 87Rb (PHYSICAL REVIEW LETTERS 3 JANUARY 2002)
- [5] W. Suptitz, et al. Simultaneous cooling and trapping of 85Rb and 87Rb in a magneto-optical trap (OPTICS LETTERS October 1, 1994)
- [6] A Fuhrmanek, et al. Imaging a single atom in a timeof-flight experiment (New J. Phys. 10 2010