マルチコアおよびマルチモードファイバーレーザーの横モード解析

白川研究室 梯太郎

1. 序論

ファイバー中の光が伝播する部分であるコア が複数あるファイバーはマルチコアファイバー と呼ばれる。マルチコアファイバーはコアが一つ しかないファイバーでの出力限界を超えた出力 を得ることができる。マルチコアファイバーおよ びマルチモードファイバーは複数のモードを伝 搬させることができるので、近年のトラフィック 増に伴い通信の領域においても盛んに研究が行 われている。コア間の距離が近いマルチコアファ イバーでは、コア間に強いエバネッセント場結合 が働き、その複数のコアのアレイ構造による複数 の固有のモード(スーパーモード)が励振されてい る。我々の研究室では遠視野におけるビームにつ いての測定による、ストレール比や中心ローブ比 等といったモードの占有率の評価を行ってきた が、in-phase モードについての評価は行えるが、 各スーパーモードの算出は困難であった。近視野 におけるスーパーモードの評価についても、強度 による評価しか行えておらず全スーパーモード の評価は困難であり、新しいモード解析法の考案 が求められていた。動作していないファイバーの モード解析は、Spatially and spectrally resolved imaging (S^2 法) などによって行われているが、動 作時のファイバーレーザーに関するモード解析 法に関しては一件のみしか報告されておらず、ま たその方法も高コストで手間がかかる方法とな っている[1]。そのモード解析法について簡単に説 明する。回折格子として作用する計算機合成ホロ グラム(CGH)を、測定するレーザーが励振する全

てのスーパーモードについて算出することによ って、各スーパーモードがそれぞれ異なる回折角 で回折するように設計することによって各スー パーモードを分離するという方法である。測定す るレーザーごとに異なる CGH を設計することが 求められるのでコストと手間がかかる。そこで、 本研究では、本研究室で考案された干渉計を用い た新規のモード解析法についての研究を行った。 このモード解析法は同様の原理でマルチモード ファイバーレーザーの解析が可能であるので、マ ルチコアファイバーレーザーとマルチモードフ ァイバーレーザーの両方を解析対象として研究 した。レーザービーム品質の評価には一般に M² 及び BPP(Beam Parameter Products)が使用されるが、 回折限界ビームからどの程度逸脱しているかに ついては評価できるが、レーザービームの詳細な モード解析はできない。マルチコアファイバーレ ーザーのビーム品質評価に用いていたストレー ル比や中心ローブ比も同様である。マルチモード レーザーのモード占有率が分かれば、ビーム品質 評価とビームシェイピングに利用できる。そこで、 フーリエ変換法[2]に基づく干渉法によるモード 解析法でマルチコアファイバーレーザー及びマ ルチモードファイバーレーザーのモード解析を 行った。

2. マルチコアフォトニック結晶ファイバー

本研究で用いた6コアマルチコアフォトニック 結晶ファイバー (6 コア MCPCF)の構造パラメー タと、断面図を以下の図1に示す。

空孔間隔 Λ[μm]	13.5	
空孔サイズ <i>d</i> [µm]	6.6	
コア径 [µm]	20.7	
クラ ッド径 [µm]	180	
Yb 添加濃度 [ppm]	1300	
d/A	0.49	

図 1 6 コア MCPCF の構造パラメータ(左)と断面 図(右)

6 コア MCPCF の 6 つのコアには Yb³⁺イオン が添加されている。コアの周りに周期的に空孔が 配置されている構造によって実効屈折率の制御 がされている。この 6 コア MCPCF は発振波長に おいて式(1)のシングルモード条件を満たすよう に設計されている。

$$V_{pcf} = \frac{2\pi\Lambda}{\lambda} \sqrt{n_{silica}^2 - n_{eff}^2} < 4.1$$
(1)

(Λ :空孔間隔、 n_{silica} :シリカガラスの屈折率、 n_{eff} : クラッドの実効屈折率)

本研究で用いた6コアMCPCFのパラメータを 用いた計算によって得られた各スーパーモード の近視野電界分布(図 2)および遠視野強度分布 (図 3)を示す。計算には市販の導波路モードソル バーである FIMMWAVE を用いており、有限要素 法(FEM)で計算を行った。コア伝播する電界の位 相状態が全て揃っているモードのことをin-phase モード、隣り合ったコア間の位相が反転している モードを out-of-phase モードと呼ぶ。それぞれの モードの番号は伝搬定数が大きい順番に割り振 られている。



図 2 6 コア MCPCF のスーパーモード(近視野電 界分布)



図 3 6 コア MCPCF のスーパーモード(遠視野強 度分布.拡がり角 12°)

3. マルチモードファイバー

ファイバー内で伝搬するモードの数は、式(2)で 定義される。導波路パラメータ(Vパラメータ;規 格化周波数)によって決まる。

$$V = \pi \frac{d}{\lambda} \sqrt{n_{core}^2 - n_{clad}^2} = \pi \frac{d}{\lambda} NA$$
 (2)

光ファイバー中を伝搬するモードは LP モード (Linearly Polarized mode) で表される。LP モー ドは、ベクトルモード(HE, EH, TE, TM)で構成さ れている近似モードである。V=2.405 では LP₁₁ モードの伝搬定数が 0 となりカットオフとなる。 従って、V<2.405 では LP₀₁モードのみが伝搬さ れるシングルモード伝搬となり、V > 2.405 では 2 つ以上のモードが伝搬されるマルチモード伝搬 となる。式(2)から短波長、大口径コア、高屈折率 差になるにつれて V パラメータが大きくなり、伝 搬可能なモード数が増加することが分かる。 FIMMWAVE で計算した $LP_{l,m(a,b)}$ モードの複素電 界分布を図 4 に示す。 LP_{0m} 以外のモードでは、 同一(l,m)のモードでも軸によって(a,b)の 2 種類 のモードが存在しておりこの2種類のモードは伝 搬定数が同じで縮退している。また、全 LP モー ドで直交する 2 偏光での縮退が存在しているが、 図 4 は単一偏光の場合のモードを載せている。



図 4 マルチモードファイバーで伝搬する LP_{lm} モ ード

4. 干渉を用いた横モード解析法

モード解析の原理について説明する。マッハツ エンダー干渉計を用いることで、ファイバーレー ザーの近視野像と平面波参照光との干渉縞を得 る。干渉縞は式(3)のように表される。ここで a(x,y)は干渉縞の背景光や雑音の強度、b(x,y)は干渉縞の振幅、 (f_{x0}, f_{y0}) は空間キャリア周波数、 $\varphi(x,y)$ は位相を表している。

$$g(x, y) = a(x, y)$$

+ $b(x, y) \cos[2\pi (f_{x0}x + f_{y0}y) + \varphi(x, y)]$

(3)

得られた干渉縞に対して 2 次元フーリエ変換を 行うことによって、干渉縞の複素振幅を式(4)と すると式(5)のように 3 つに分離された空間周波 数 スペクトルが 取得される。 ここで $f = (f_{x}, f_{y}), f_{0} = (f_{x0}, f_{y0})$ である。

$$c(x,y) = \frac{1}{2}b(x,y)\exp[i\varphi(x,y)]$$
(4)

 $G(f) = A(f) + C(f - f_0) + C^*(f + f_0)$ (5) マスク処理によって $C(f - f_0)$ 成分のみを取り出 し空間周波数スペクトル上の中心に周波数シフ トさせることによって、背景光・雑音および干渉 縞の明暗を除去したスペクトルC(f)が得られる。
C(f)を逆 2 次元フーリエ変換することによって
干渉縞の複素振幅c(x, y)が得られるので、次の式
(6)のように複素電界分布及び位相を算出できる
(フーリエ変換法[2])。

$$E(x, y) = c(x, y)$$

$$p(x, y) = \tan^{-1} \left(\frac{\operatorname{Im}[c(x, y)]}{\operatorname{Re}[c(x, y)]} \right)$$
(6)

マルチコア及びマルチモードファイバーレーザ ーをサンプルとして得られた干渉縞と再構成さ れた近視野電界分布の例を図5と図6に示す。得 られた複素電界分布はファイバーレーザーで励 振している全モードの線形結合で表されるので、 市販の導波路モードソルバーFIMMWAVE によっ て計算された各モードとの内積を取ることによ って各モードの占有率を算出することができる。



図 5 6 コアマルチコアファイバーレーザー における(a)干渉縞 (b)再構成された電界分布



図 6 マルチモードファイバーレーザーにおける(a)干渉縞 (b)再構成された電界分布

5. 近視野像転送干渉計

干渉縞の観測に用いた実験系を図7に示す。近 視野像と参照光を重ね合わせて生成した干渉縞 を観測する。



図 7 モード解析に用いる干渉計の実験系

参照経路にはシングルモードファイバーが挿 入され、平面波シングルモード光に変換される。 測定対象のマルチモードビームのサンプル経路 と参照経路の光それぞれが水平偏光と垂直偏光 に分割され、合計 4 つの光が CCD に入射する。 サンプル光が CCD 上にマルチモードファイバー レーザーの近視野像を生成する。同じ偏光の参照 光とサンプル光だけが互いに干渉できるので、1 つの CCD で2 つの独立した干渉縞を観測できる。 それぞれの干渉縞について解析を行う。

6. マルチコアファイバーレーザーの解析

Talbot 効果を利用したエンドシール法と呼ばれ る位相同期法で out-of-phase モードの選択励振を 行っているマルチコアファイバーレーザーをサ ンプルとして観測を行った。エンドシール法を用 いた理由としては解析結果の妥当性の評価を行 うためである。エンドシール法では図8で示すよ うに Talbot 共振器における鏡をエンドシール部終 端におけるフレネル反射に置き換えることによ って、全ファイバー共振器を構成している。Talbot 法と同様に、図9で示す MCPCF レーザーにおけ る各スーパーモードの Talbot 距離 Z_s の違いを利 用して。特定のスーパーモードのみを選択的に励 振させる。Talbot 共振器に比べて高い再結合効率 を達成できるという利点がある。







図 9 6 コア MCPCF の再結合係数とエンドシール長の関係

得られた干渉縞とフーリエ領域再構成によっ て生成された電界分布として図 10 で示したもの が得られた。ただし、観測に用いた干渉計は図 7 で示したものではなく偏光の分離が行われてい ない図 11 の干渉計を用いている。



図 10 マルチコアファイバーレーザーで得 られた(a)干渉縞 (b)再構成された電界分布



図 11 先行研究に準じた干渉計の実験系

解析結果として、out-of-phase モードが約75%と 支配的になっており、モード分布の特徴としては 妥当なものが得られている。しかし、先行研究の 干渉計及び解析法に準じたマルチコアファイバ ーの解析[3]については、干渉計に入れたレーザー 光を PBS 等の偏向制御素子を透過させているの で、ファイバーレーザーから出た光と観測してい る光の偏向状態が全く違うものになってしまっ ているという点等、偏光に関する諸所の問題があ ることが判明したため、実験系及び解析法の改善 が必要となった。そこで、新しく開発した干渉計 が図7で示した干渉計である。ただし、この手法 ではマルチコアファイバーレーザーについては 正しい解析が行えないという問題点が存在する。 その理由は、図7の干渉計では偏光ごとに分離し た干渉縞が得られるが解析に用いる解析に用い る計算で得られる近視野電界分布の偏光が単一 偏光状態のものではないからである。マルチコア ファイバーのような複雑な構造では FEM を用い なければ正しいモードの計算ができないのだが、 FEM では複雑な偏光分布で計算されるからであ る。以上の理由から、解析サンプルとしてマルチ コアファイバーレーザーを外した。ただしこれは、 マルチコアファイバーレーザーへの評価法とし て全く適切ではないということを意味している わけではない。モード解析法の精度の評価や解析 手法の改善を行う上でマルチコアファイバーレ

ーザーの問題点が悪影響を及ぼすことを避ける ためである。

7. マルチモードファイバーレーザーの解析

実験には、単一偏波で発振する PM Yb-doped ダ ブルクラッドファイバー (コア径 20 um, V = 4.7) を利用した。励振する LP モードの種類は単一偏 光の場合は LP(01,11a,11b,21a,21b,02)の6種 類である。図 12 の実験系で発振動作させ、消光比 は 14 dB であった。



光発振の実験系

結果として図 13 で示したもののような干渉縞,電 界分布が得られた。実際は図 14 のように干渉計 上における水平偏光と垂直偏光で独立した干渉 縞が得られるが、単一偏波動作させているので水 平偏光成分が 96%を占めており、図 13 では水平 偏光成分について示している。水平偏光と垂直偏 光の強度が同程度のような結果となっているの は、ND フィルターで CCD 上の強度比を揃えてい るからである。



図 13 マルチモードファイバーレーザーで 得られた(a)干渉縞 (b)再構成された電界分布



図13のレーザー状態のLPモードの存在割合と して LP11 モードが約 82%と占有的となっている 解析結果が得られた。この解析結果がどれだけ有 意な結果なのかを評価するために、励起強度を一 定にした状態で、ファイバーの曲げ径を小さくし ていった場合の解析を行った。もし現状の解析が 意味のある結果を示しているのならば、ファイバ ーの曲げ損失の増加に伴い基本モードの割合が 増加するはずと考えた。ファイバーの曲げ長は約 3mであった。図15はファイバーの曲げ半径を変 化させた場合のモード解析の結果を示している。 曲げ半径が小さくなると、高次モード LP11 が減衰 し、基本モード LP01 が増加する。この傾向は、モ ードフィルタリング用として良く知られている コイル技術と一致している[4]。以上の解析結果を 踏まえると、この横モード解析法は正確な値とし ての評価はまだ不十分であるが、メインとなるモ ードの割合や、モードの大小についてはモード割 合の真の値と相関を示しているものと言えると 考える。



図 15 モード解析結果の曲げ半径 r 特性

8. まとめと今後の展望

フーリエ変換法に基づいた干渉法によるモー ド解析法によってマルチコアファイバー及びマ ルチモードファイバーレーザーのモード解析を 行った。マルチコアファイバーレーザーの解析に ついて、モード分布の傾向として一致した結果が 得られたが、偏光に関する諸所の問題が存在した。 マルチモードファイバーレーザーの解析につい て、モードフィルタリング用として良く知られて いるコイル技術と一致している傾向を得られた。 今後の展望としては、マルチコアファイバー由来 の解析法の問題の改善や、本研究とは異なる手法 によるモード解析法[5]との比較・評価、解析の際 に発生するデジタル的な雑音の軽減を考えてい る。

参考文献

- Clémence Jollivet et al., J. Opt. Soc. Express. 22, 30377-30386 (2014).
- [2] Mitsuo Takeda et al., J. Opt. Soc. Am. 72, 156-160 (1982).
- [3] 黒須 雄太、他, 電気通信大学修士論文, 2017.
- [4] J. P. Koplow et al., Opt. Lett. 25, 442-444 (2000).
- [5] Kyung Jun Park et al., Opt. Express, 24 (4), 3543-3549(2016).