体積型ホログラフィック回折格子を用いた 外部共振器型半導体レーザーの特性評価

電気通信大学電気通信学部量子・物質工学科 岸本研究室 学籍番号:0913011 生澤 謙太郎

【研究背景・目的】

我々の研究室では⁸⁷Rb をレーザー冷却するために、外部共振器型半導体レーザー(以下、 "ECDL"と呼ぶ)で飽和吸収分光法により波長 780.25nm のコヒーレント光に安定化している。 波長が安定である ECDL を組むことは重要なことである。我々は既に安定な ECDL を実現して いるが、今後実験系が増えるにつれて多くの光源が必要になるため、製作が容易でコンパクトか つ安定的な ECDL の開発を目指す。

今回、我々は体積型ホログラフィック回折格子(以下、"VHG"と呼ぶ)を用いた ECDL に着目した[1]。VHG はブラッグ角で設計波長の光のみを数十%回折 させ、残りは透過する。これにより LD の前方に VHG を配置(図 Collimation lens VHG

1) するだけで設計波長のコヒーレント光を発振させることが 出来る[2][3][4]。従来よりシンプルで、製作が容易かつコンパク トな ECDL システムが構築できると期待される。

VHGを用いた光源の例として、LDとVHGが一つの管の中にパ ッケージされた製品がある。VHGを用いた ECDL の特徴として、

VHG は吸収が少ないので数十 W のハイパワーが出せる、単一モード、偏光依存がない、線幅 200GHz 程度(VHG の厚み 0.5mm)などがある。



⁽ONDAX 社ホームページより)

87Rb 原子の自然幅は 6MHz なので、線幅が MHz 以下の光源が必要である。200MHz では線幅が広いので共振器長を伸ばして、線幅の細い VHG を用いた ECDL を目指す。

【原理】

VHG は BK7 ガラスに対し屈折率差のある層が幾層にも刻み込まれた回折格子である(図 5)。 厚み L が小さいものを平面ホログラムと呼ばれる。二つの隣接する層からの反射回折光路差 が強め合う条件(次式(1))の時、複数の高次回折光が生じる。



LD

図1. 発振原理概略

$$D\sin\theta_{out} - D\sin\theta_{in} = \frac{m\lambda}{n} \quad (m = \pm 1, \pm 2 \cdot \cdot \cdot) \cdot \cdot \cdot (1)$$

一方、厚みLが大きいものを体積型ホログラムと呼ばれる。ブラック条件(図 6)に従い、屈折率 を n、層間隔を D、入射角度を θ として、次式(2)の波長 λ の光を回折させる。

ブラッグ波長 $\lambda_{\theta} = 2n \cdot D \cdot \cos(\theta)$ ・・・ (2)

θ=0°で入射させれば回折光が LD 端面に戻り、共振器構造を取ることが出来る。この時、波長 λ=2 n・Dの光が共振され、LDから発振される。図7のように、まず LD Gain カーブが VHGのバ ンド幅により切り取られ、次に外部共振(External Cavity)によって切り取られる。

また一般的なグレーティングはバンド幅 $\Delta\lambda$ が、ビーム半径をw、回折角を β として、次式(3) で表される。

Granting のバンド幅
$$\Delta\lambda_{Grating} = \frac{\lambda^2}{\pi \cdot 2 \cdot w \cdot \tan \beta} \cdot \cdot \cdot (3)$$

これに対し、VHGのバンド幅 Δλ は VHG の厚みを L として、次式(4)で表される。



【開発・評価】

・VHG の特性評価

今回用意できた VHG は、入射角と回折角が重なる角度 θ'(上記の θ=0°)において設計波長 780.25nm(Actual~780.32nm)、バンド幅は 0.13nm (64GHz)、回折効率 14%、サイズ 6.5×3.0× 1.5mm(ONDAX 社製)であった。しかし、今回目指す波長は 780.25nm であったので、設計波長か ら 0.07nm ずれていた。VHG の特性評価に関する先行研究[2](図 2)を参考にすると、彼らとし ては温度勾配 0.02nm/K で波長ロックできていると言っているが、原子冷却の観点からだとロッ クできていると言えない。逆にこれを利用し、VHG の温度を変化させ、ブラッグ波長が変える ことにより780.25nm にシフトできると考えた。

まず、これを確認するために、図8のような実験系を組み、この VHG に波長 780.25nm レー ザー光を当てて回折効率の温度依存を測定した(図 9)。VHG の温度が 26℃で回折効率のピーク

は入射角度 0.4°のときである。温度が低くなる程このピークが左にシフトしていることが分かる。 これにより、VHG の回折効率は温度依存するということが分かった。

また、図 8 の PBS と VHG の間に $\lambda/4$ 板をいれ、 $\beta'=0^{\circ}$ (入射角と反射角が重なる角度)時の 回折効率の温度依存を測定した(図 10)。これを見ると、16~23℃の範囲で回折効率が 10%以上、 19℃付近で最大値 14%となることが分かった。このことから、VHG を用いて ECDL を組んだと き、VHG の温度を 19℃に温調すれば、波長 780.25nm 帯の光に対して最大回折効率 14%で LD にフィードバックできると見積もられた。



・VHG_ECDLの設計と評価

上記の結果から回折効率の角度・温度依存性が 認められ、さらに最大回折効率温度が19℃と分 かったので、VHG を用いた ECDL を設計、製 作した。設計思想は、①VHG を独立に温調する 必要があったので LD の温調と干渉しないよう にすること、②発振波長の安定化と波長掃引の ために共振器長、VHG 角度をピエゾ素子で微調 節できるようにしたことである。実際に制作し たものが図 11 である。



初めて発振したとき、閾値が 40mA、87mA のとき 35mW だった。本研究室にある Grating

を用いた ECDL が閾値:65mA、120mA の時 40mA であるので、これに比べると効率の良い ECDL となった。I-P 特性は図 12 のようになっ た(LD への戻り光を防ぐため、パワーメータを 斜めにしたので強度が1割程度小さく測定され ている)。VHG の温度を 19℃に設定して、波長 を測ったところ 780.246nm であり、欲しい波長を 得ることができた。一方で温調をせずとも常温で 電流値を数mA 動かすだけで波長を動かすこと ができ、780.248nm に合わせることができた。



このVHG_ECDLで飽和吸収分光し、従来のECDLと比較してみた。従来のものは87RbF=2->F' から85RbF=3->F'までしか見えないのに対し、今回のものは87RbF=2->F'から85RbF=2->F'ま でモードホップせず見ることができた。図15を参照すると、モードホップフリーレンジが従来 のものより2GHz大きい6GHz以上あることが分かった。これだけ大きければ飽和吸収ロックし



図 13. VHG を用いた ECDL による飽和吸収分光







図 14. 従来の Grating を用いた ECDL による飽和吸収分光 次に図 11 の 2 つの PZT に対して、位相を同期した電圧を 加えることで、共振器長と VHG の角度を制御した。電圧の Amplitude,Offset,Bias と位相差を調整して、モードホップフ リーレンジが大きくなる組み合わせを探した。しかし、現在 のところ見つけることができなかった。

今後の計画

まず、上記のようにしてモードホップレンジが大きくなるように調整する。次に、この VHG は常温でも 780.25nm 帯 で発振することが分かったので、VHG の温調を取り除き、更にシンプルで、振動伝達要因の少ない系を組む。 参考文献

[1]P.Mills et al., Electron.Lett., 21,15(1985)
[2] G.J.Steckman et al., IEEE.J.Quantum Electron, 13,672(2007)
[3]C.Moser et al., Opt.Express, 16,16691(2008)
[4] T.Hieta et al., Opt.Comm, 282,3119(2009)